

• CASE HQ - 3 CANALES

Las Cajas Core Case son la solución que su empresa necesita para almacenar testigos de sondaje de perforación diamantina. Mucho más durables, livianas y fáciles de manejar que las existentes en el mercado, las cajas plásticas Core Case se producen con materia prima 100% reciclada.

• MEDIDAS

- **Longitud:** 110,5 cm /43.50"
- **Ancho:** 35,01 cm /13.78"
- **Altura:** 8,95 cm /3.52"
- **Almacenamiento:** 3 m/9.84 ft
- **Peso:** 2,355 kg / 5.19 lbs
- **Testigo:** 63,5mm/2.5".
- **Almacenamiento:** 50 Kg por caja.



• CARACTERÍSTICAS

- Fabricado en Polipropileno (PP) 100% reciclable.
- Producido mediante proceso de inyección plástica.
- Puede ser reciclado después de su uso.
- Durabilidad superior a 20 años en condiciones normales de almacenamiento.
- Material químicamente inerte, sin riesgo de contaminación ni reacciones químicas con las muestras.
- Producto liviano, lo que facilita el transporte en mayor cantidad.
- Permite reducir costos de flete gracias a su bajo peso y eficiencia de traslado.
- Capacidad de apilado seguro, compatible con normas de seguridad laboral.
- Sistema inteligente de trabado entre cajas y apilamiento.
- Incluye puntos específicos para drenaje de agua.
- Favorece una mejor conservación del testigo o muestra.
- Separadores ergonómicos, diseñados para facilitar su uso y proteger la muestra.



Los cases se producen de acuerdo con los estándares de calidad de ISO 9001.



FICHA TÉCNICA

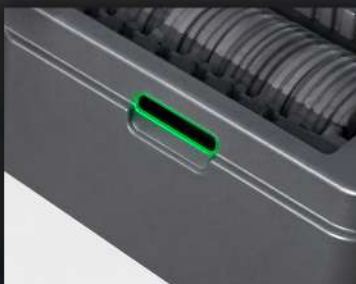
CAJA PORTA TESTIGO ERGONÓMICA
Y SUSTENTABLE.



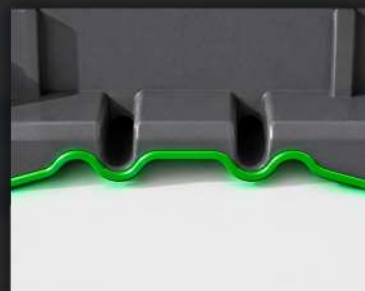
FRONT DRAIN SYSTEM

Front Drain System.

Sistema de drenado del líquido por los extremos laterales para evitar que el se contamine una caja con la otra.



Incluye un eficiente sistema que traba la tapa a la caja y aporta mas seguridad durante el transporte.



Sistema de agarre que busca mejorar la ergonomía y la seguridad del transporte de las cajas.



CORE RAIL SYSTEM

La única caja en el mercado diseñado con **Core Rail System** para inserción y bloqueo verdaderamente eficiente de los separadores de intervalo.



STACK LOCKING SYSTEM

Stack Locking System.

Sistema de trabado lateral de una caja con la otra para aumentar la seguridad al apilarlos y transportarlos.



CORE SHOCKS

Incluye el sistema más eficiente del mercado para introducir y trabar los separadores de intervalo. **(Core Shocks).**



Upgrade disponible para Smart Case. Posible integración con la aplicación Manager para la trazabilidad mediante código QR y RFID.



Sistema fácil y seguro de añadir informaciones sobre la perforación de sondeo.

GII



TAPA

Garantiza más protección para los testigos.



Core Shocks

Sistema de separación, trabado de testigos y colocación de información.