

• CHIP CASE

Las Cajas Core Case son la solución que su empresa necesita para almacenar testigos de sondaje de perforación diamantina. Mucho más durables, livianas y fáciles de manejar que las existentes en el mercado, las cajas plásticas Core Case se producen con materia prima 100% reciclada.

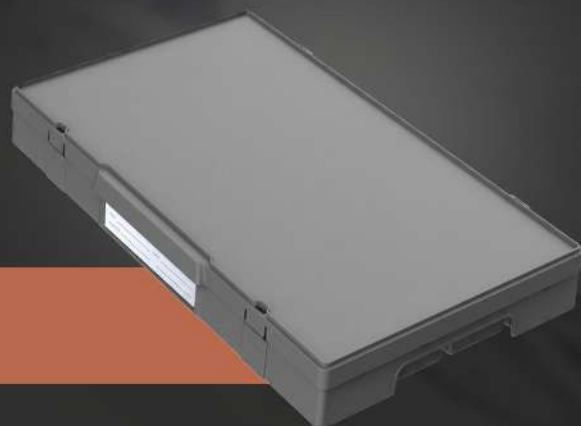
• MEDIDAS

- **Longitud:** 459,2mm / 18.08"
- **Ancho:** 287,5mm / 11.32"
- **Altura:** 43,9mm / 1.73"
- **Compartimientos:** 53mm/2" x 27mm/1" x 40mm/1,5"
- **Peso:** 0,89 kg / 1.96 lbs



• CARACTERÍSTICAS

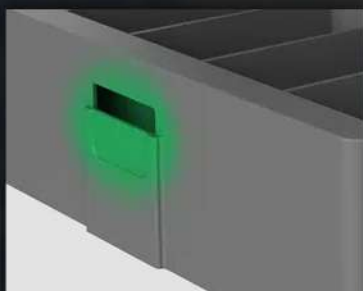
- Polipropileno (PP) – 100% reciclable.
- Fabricado por el proceso de inyección plástica.
- Puede ser reciclado después de su uso.
- Durabilidad superior a 20 años en condiciones normales de almacenaje.
- Material químicamente inerte que no ofrece riesgo de contaminación o reacciones químicas en las muestras.
- Producto liviano que permite que se lo transporte en más cantidad, disminuyendo los costos con flete.
- Capacidad de apilado compatible con las normas de seguridad laboral de la empresa minera.



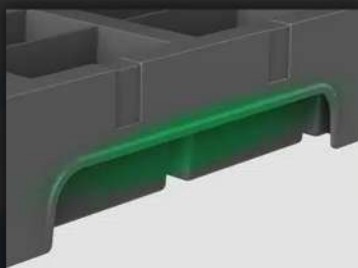
Los cases se producen de acuerdo con los estándares de calidad de ISO 9001.

FICHA TÉCNICA

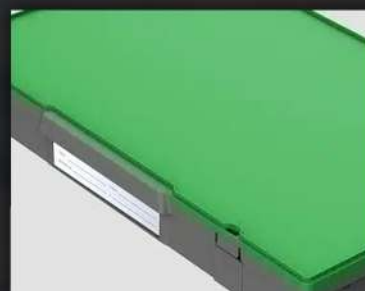
CASE CON 60 COMPARTIMIENTOS
PARA ALMACENAR MUESTRAS DE
AIRE REVERSO.



Incluye un eficiente sistema que traba la tapa a la caja y aporta mas seguridad durante el transporte.



Sistema de agarre que busca mejorar la ergonomía y la seguridad del transporte de las cajas.



Incluye un eficiente sistema que traba la tapa a la caja y aporta más seguridad durante el transporte.



Aberturas para entrada y circulación de aire, a fin de reducir posibles sustancias volátiles en su interior.



Soporte para placas de metal con los datos de la perforación de sondeo.



Más espacio para almacenar muestras.



Upgrade disponible para Smart Case. Posible integración con la aplicación Manager para la trazabilidad mediante código QR y RFID.



Core Case desarrolla las únicas cajas con código QR y RFID integrados, garantizando la trazabilidad completa de las muestras. Toda la línea de productos Core Case puede transformarse en Smart Case, agregando tecnología e inteligencia al almacenamiento.